



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИ

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. **„Най-ниска цена”**, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. **„Ниво на разходите“**

3. **„Оптимално съотношение качество-цена“**

При определяне на изпълнител чрез критерии **„Ниво на разходите“** и **„Оптимално съотношение качество-цена“** класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка”** - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избран тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

Настоящата методика за оценка на оферти по процедура за определяне на изпълнител с Публична покана с предмет:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване по обособени позиции:

Обособена позиция № 1: Плетачни машини - 9 броя;

Обособена позиция № 2: Три-секционен гладачен автомат - 2 броя;

Обособена позиция № 3: Пералня /промишлена/;

Обособена позиция № 4: Барабанна сушилня;

прилага един критерий за оценка на офертите: . „Оптимално съотношение качество-цена“

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КНМ Текстил“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Офертите могат да бъдат подадени за една или повече обособени позиции.

Показател – П /наименование/	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символично означение (точките по показатели)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30% (0,30)	100	Т ц.
2. Степен на техническо съответствие – П 2	70% (0,70)	100	Т с.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател 1: - „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

“100” е максималните точки по показателя;

“ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена;

“ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

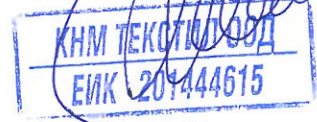
$$П 1 = Т_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

“0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2: – „Степен на техническо съответствие”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,70.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри технически характеристики от Таблицы № 1, 2, 3 и 4 за показател П 2 по отделните

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КНМ Текстил“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

обособени позиции. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в таблици № 1, 2, 3 и 4.

Таблица № 1 за показател П 2:

Обособена позиция № 1: Плетачни машини - 9 броя;

№:	Технически и функционални характеристики за Плетачна машина	Параметри	Точки
1.	Наличие на система за избор на игли, без подвижни части	ДА	50
		НЕ	0
2.	Наличие на почистващо устройство	ДА	50
		НЕ	0
Максимално възможни точки по показател "Степен на техническо съответствие" – П 2			100

В колона 1 са посочени характеристиките, които са от значение при оценката и определят броя точки.

Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки – колона 3.

Точките по втория показател на п – я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т \text{ с.с. } \times 0,70, \text{ където:}$$

„0,70” е относителното тегло на показателя.

Таблица № 2 за показател П 2:

Обособена позиция № 2: Три-секционен гладачен автомат - 2 броя;

№:	Технически и функционални характеристики за Три-секционен гладачен автомат	Параметри	Точки
1.	Възможност за напълно автоматизиран работен цикъл с електронен контролер със сензорен (с докосване) дисплей	ДА	40
		НЕ	0
2.	Възможност за вакуумиране на изделието на изхода на оборудването	ДА	40
		НЕ	0
3.	Наличие на автоматични рамки за дълги ръкави	ДА	20
		НЕ	0
Максимално възможни точки по показател "Степен на техническо съответствие" – П 2			100

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КНМ Текстил“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

В колона 1 са посочени характеристиките, които са от значение при оценката и определят броя точки.

Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки – колона 3.

Точките по втория показател на n –я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т \text{ с.с. } \times 0,70, \text{ където:}$$

„0,70” е относителното тегло на показателя.

Таблица № 3 за показател П 2:

Обособена позиция № 3: Пералня /промишлена/;

№:	Технически и функционални характеристики за Пералня /промишлена/	Параметри	Точки
1.	Наличие на възможност за технологична връзка с персонален компютър	ДА	40
		НЕ	0
2.	Възможност за въртене на барабана с до 5 оборота в минута	ДА	40
		НЕ	0
3.	Консумация на пара – до 24 кг/час	ДА	20
		НЕ	0
Максимално възможни точки по показател “Степен на техническо съответствие” – П 2			100

В колона 1 са посочени характеристиките, които са от значение при оценката и определят броя точки.

Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки – колона 3.

Точките по втория показател на n –я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т \text{ с.с. } \times 0,70, \text{ където:}$$

„0,70” е относителното тегло на показателя.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КНМ Текстил“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Таблица № 4 за показател П 2:

Обособена позиция № 4: Барабанна сушилня;

№:	Технически и функционални характеристики за Барабанна сушилня	Параметри	Точки
1.	Наличие на барабан и преден филтър от неръждаема стомана	ДА	50
		НЕ	0
2.	Консумация на пара – до 30 кг/час	ДА	50
		НЕ	0
Максимално възможни точки по показател “Степен на техническо съответствие” – П 2			100

В колона 1 са посочени характеристиките, които са от значение при оценката и определят броя точки.

Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки – колона 3.

Точките по втория показател на п –я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т \text{ с.с. } \times 0,70, \text{ където:}$$

„0,70” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „КНМ Текстил“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

